

海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和4年 2月1日

生 産 者 種 別 魚 類 履 歴	魚 種	真鯛		出 荷 日	令和4年 2月1日					
	会社名 (氏名)	福光丸		管理責任者	味元栄三					
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117								
	電 話 番 号	088-857-0320								
	生産者名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生						
	導入時期/サイズ	令和2年6月 /25.5g	種 苗 種 類	人工孵化						
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147								
	電 話 番 号	088-857-0417								
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147								
	中 間 魚 類 履 歴	生産者名			管理責任者	印				
飼 育 場 所										
養 殖 環 境 概 要	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿								
	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	2,000尾(浦ノ内No.4)						
		生 簀 大 小	9m×9m	漁 場 水 深	18m					
	網塗料 (メカ)	NKMコーティングス (株)		網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000					
	弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。								
	健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。								
	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌								
	使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社					
	水 揚 海 域			水 揚 時 期						
	配 合 飼 料 履 歴	配 合 飼 料 名	ノヴァ0号~2号, EK3号~10号		魚 粉	原料魚種名		イワシ類, アジ類, カツオ, マグロ他		
配合飼料企業			林兼産業株式会社			水揚原産地		ペルー, エクアドル, チリ, タイ, 国産, インドネシア, マレーシア		
製造工場名			林兼産業株式会社 長府工場, 飼料事業部			輸入者名		三井物産(株), 兼松(株), マルハニチロ(株), 日本ニュートリジョン(株), ㈱うおいち他		
所在地			長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3			産地証明書の有無		あり		
工場責任者名			長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之			通関証明の有無		あり		
営業窓口者名			徳丸 公正			国内輸入時期		周年		
連 絡 先		電話 番 号		083-248-5420		品質ヒスタミン値		1000ppm以下主体		
						原料検品者名		中部 哲二		
投 薬		ワ ク チ ン	無 (経口, 注射)		ワ ク チ ン 種 類					
投 薬 の 有 無		無								
履 歴	薬 品 名				最 終 投 薬 日					
	薬 品 名				最 終 投 薬 日					
	薬 品 名				最 終 投 薬 日					



生産者写真

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三	土佐鯛工房 松下 功

