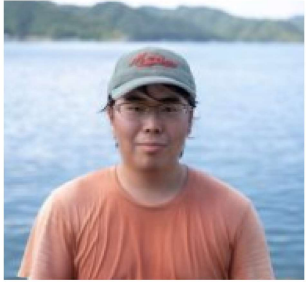




海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和6年 6月9日

生 産 者 種 別 魚 類 履 歴	魚 種	真鯛	出 荷 日	令和6年 6月9日	 生産者写真	
	会社名(氏名)	大東丸	管理責任者	大久保 至 		
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117				
	電 話 番 号	088-857-0320				
	生産者名	(株)山崎技研	管理責任者	山崎道生 		
	導入時期/サイズ	令和4年4月 /20g	種 苗 種 類	人工孵化		
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
	電 話 番 号	088-857-0417				
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
	中 間 魚 類 履 歴	生産者名		管理責任者		印
導入時期/サイズ						
住 所						
電 話 番 号						
飼 育 場 所						
養 殖 環 境 概 要		養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿			
		環 境	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	4000尾(浦の内No. 2)
			生 簀 大 小	9m×9m	漁 場 水 深	18m
		概 要	網塗料(メカ)	NKMコーティングス(株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000
			弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。		
	健 康 管 理		鯛(海援鯛)の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態(水温、酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。			
	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌				
	使 用 魚 種					
	仕 入 先	大東冷蔵株式会社				
	水 揚 海 域					
水 揚 時 期						
配 合 飼 料 履 歴	配 合	配合飼料名	ノヴァ0号~2号、KD3号~6号 TK7号~8号			
		配合飼料企業	林兼産業株式会社			
		製造工場名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部			
		所在地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3			
		工場責任者名	長府工場: 藤本 嘉之 飼料事業部: 藤本 周治			
		営業窓口者名	徳丸 公正			
	履 歴	連 絡 先	083-248-5420			
		原料魚種名	イワシ類、アジ類、カツオ、他			
		水揚原産地	ペルー、チリ、タイ、国産、インド、マレーシア、オマーン、ミャンマー			
		輸入者名	三井物産(株)、兼松(株)、マルハニチロ(株)、(株)おいち他			
産地証明書の有無	あり					
通関証明の有無	あり					
国内輸入時期	周年					
品質ヒスタミン値	1000ppm以下主体					
原料検品者名	森中 晃					
ワ ク チ ン	無	(経口、注射)	ワ ク チ ン 種 類			
投 薬 の 有 無	無					
履 歴	薬 品 名		最終投薬日			
	薬 品 名 及 び 最 終 投 薬 日		最終投薬日			
	薬 品 名		最終投薬日			

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄 	土佐鯛工房 松下 功 

